

CONFÉDÉRATION SUISSE

BUREAU FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

EXPOSÉ D'INVENTION

Publié le 1^{er} mars 1949

Classe 71f

Demande déposée: 12 juin 1945, 17 h. — Brevet enregistré: 31 août 1948.

BREVET PRINCIPAL

Henri Hofer, Genève (Suisse).

Mouvement carrousel pour pièce d'horlogerie à seconde au centre.

L'objet de la présente invention est un mouvement carrousel pour pièce d'horlogerie à seconde au centre, caractérisé en ce que le barillet entraîne directement à raison d'un tour en une heure une platine tournante pivotée au centre du mouvement et portant le mobile de petite moyenne, l'échappement et le balancier, la roue de grande moyenne, immobile, étant fixée au bâti au centre du mouvement et l'axe du mobile de seconde au centre traversant l'axe creux de la platine mobile.

Le dessin ci-annexé représente, à titre d'exemple, une forme d'exécution de l'objet de l'invention.

La fig. 1 en est une vue en plan du côté des ponts.

La fig. 2 est une coupe suivant la ligne II—II de la fig. 1, et

la fig. 3 est une coupe suivant la ligne III—III de la fig. 1.

Le bâti fixe du mouvement carrousel représenté comprend une platine 5 et un pont de barillet 6 fixé sur la platine par des vis 7. Le barillet 8 est pivoté entre le pont de barillet 6 et la platine 5. Il engrène directement avec le pignon 9 de grande moyenne solidaire du canon 10 que traverse librement l'axe 11 dont l'extrémité inférieure porte l'aiguille de seconde au centre. Sur la partie supérieure du canon 10, lequel est supporté axialement par la platine 5 au moyen d'une portée 10', est chassé un plateau 12 sur lequel est fixée par trois vis 13 une platine

circulaire tournante 14 sur laquelle s'appuie, par des pieds non représentés et est fixé par des vis 15, un pont de finissage 16. Sur la platine circulaire 14 qui, étant solidaire du pignon 9 de grande moyenne, tourne avec ce pignon à raison d'un tour en une heure, sont également fixés le coq 17 à l'aide d'une vis 18 et un pont d'ancre 19 à l'aide d'une vis 20.

Sur le pont de barillet 6 est fixée, sur une rondelle interposée 21, et par trois vis 22, une roue 23 de grande moyenne, avec laquelle engrène le pignon 24 de petite moyenne solidaire de la roue 25 de petite moyenne, dont l'axe 26 est pivoté, d'une part, dans la platine tournante 14 et, d'autre part, dans le pont de finissage tournant 16. Le pignon 24 de petite moyenne est logé dans une creusure 14' de la platine tournante 14. La roue 25 de petite moyenne engrène avec le pignon 27 de seconde au centre solidaire de l'axe 11 et de la roue 28 de seconde au centre. L'axe 11 est pivoté, d'une part, au centre du pont tournant 16 et, d'autre part, dans un bouchon 29 à l'extrémité inférieure du canon 10.

La roue 28 de seconde au centre engrène avec le pignon 30 d'échappement solidaire de la roue d'échappement 31 dont l'axe est pivoté, d'une part, dans la platine tournante 14 et, d'autre part, dans le pont de finissage 16. Entre la platine tournante 14 et le coq 17 tournant avec elle est pivoté le balancier 32. Ainsi, la platine tournante porte le mobile

de petite moyenne et tous les mobiles du régulateur, échappement, ancre et balancier.

Dans la forme d'exécution représentée, la roue de seconde tourne en sens inverse des aiguilles d'heures et de minutes, mais l'adjonction d'un mobile supplémentaire permettrait de la faire tourner dans le sens normal.

REVENDICATION:

Mouvement carrousel pour pièce d'horlogerie à seconde au centre, caractérisé en ce que le barillet entraîne directement, à raison d'un tour en une heure, une platine tournante pivotée au centre du mouvement et portant le mobile de petite moyenne, l'échappement et le balancier, la roue de grande moyenne, immobile, étant fixée au bâti au centre du

mouvement et l'axe du mobile de seconde au centre traversant l'axe creux de la platine mobile.

SOUS-REVENDICATIONS:

20

1. Mouvement suivant la revendication, caractérisé en ce que la platine tournante porte un pont de finissage dans lequel sont pivotés dessus les mobiles de petite moyenne, de seconde au centre et d'échappement.

25

2. Mouvement suivant la revendication, caractérisé en ce que la roue fixe de grande moyenne est fixée sur le pont de barillet, lui-même fixé sur la platine fixe.

3. Mouvement suivant la revendication, caractérisé en ce que le pignon de petite moyenne est logé dans une creusure de la platine tournante.

30

Henri Hofer.

Mandataire: A. Bugnion, Genève.

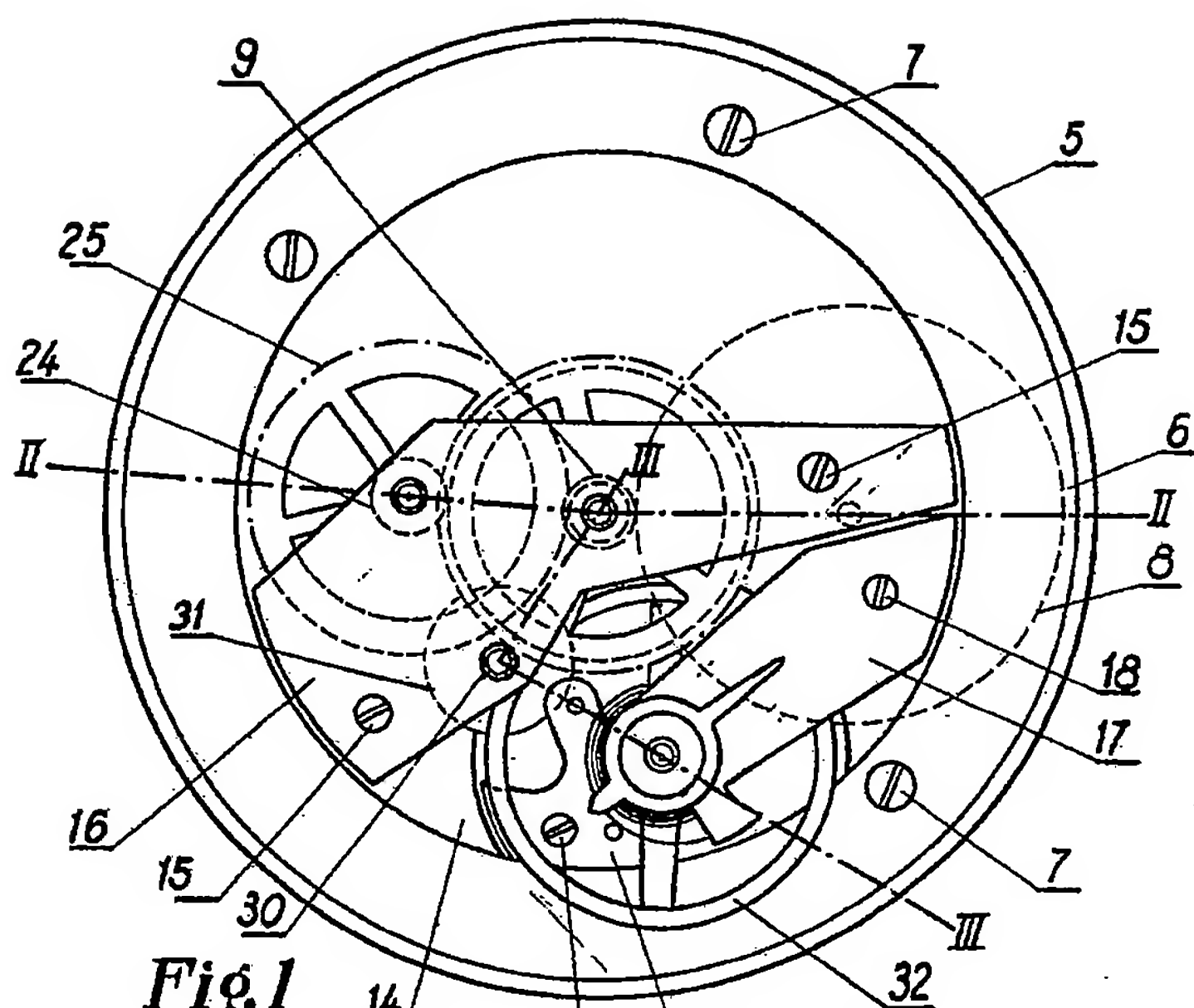


Fig. 1

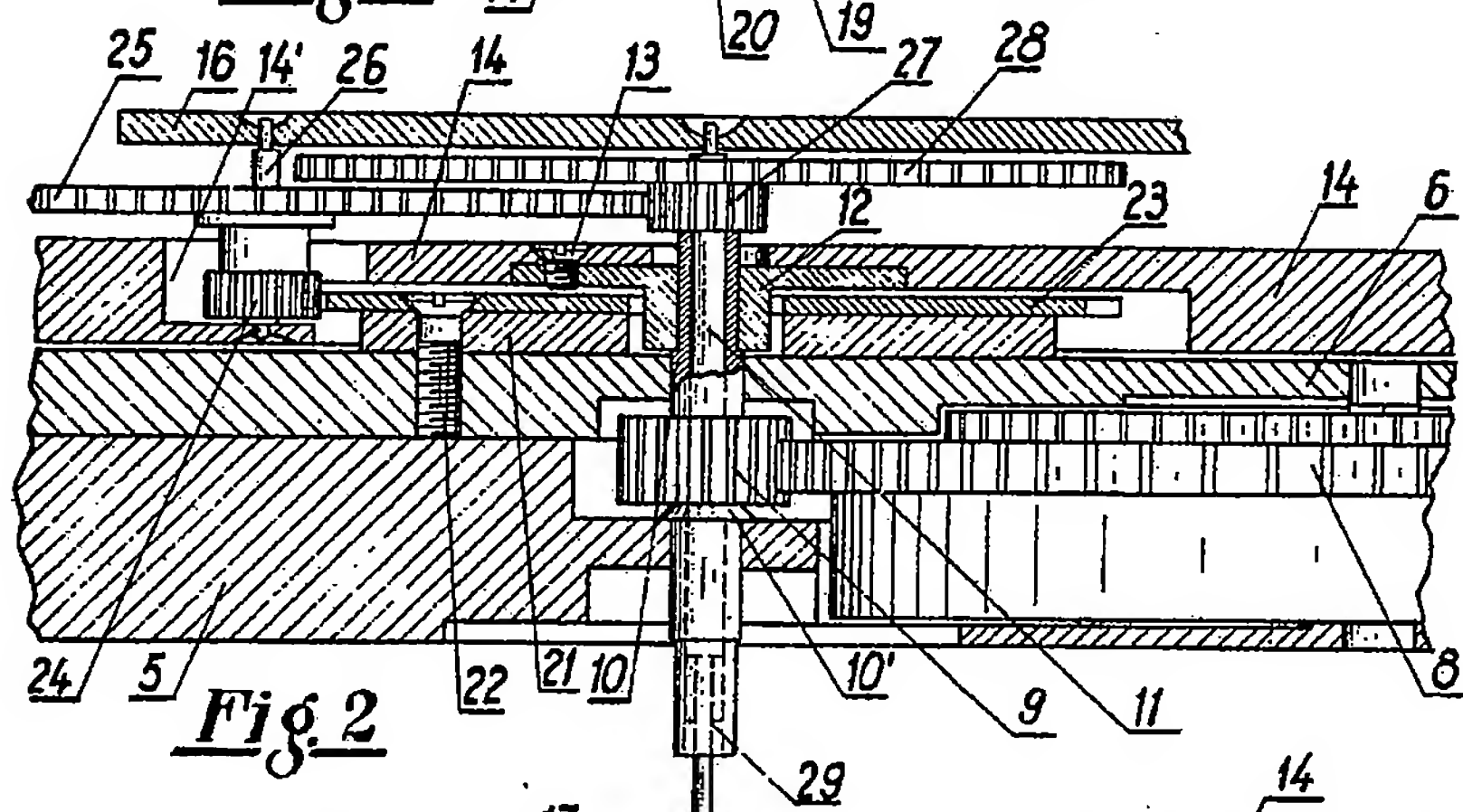


Fig. 2

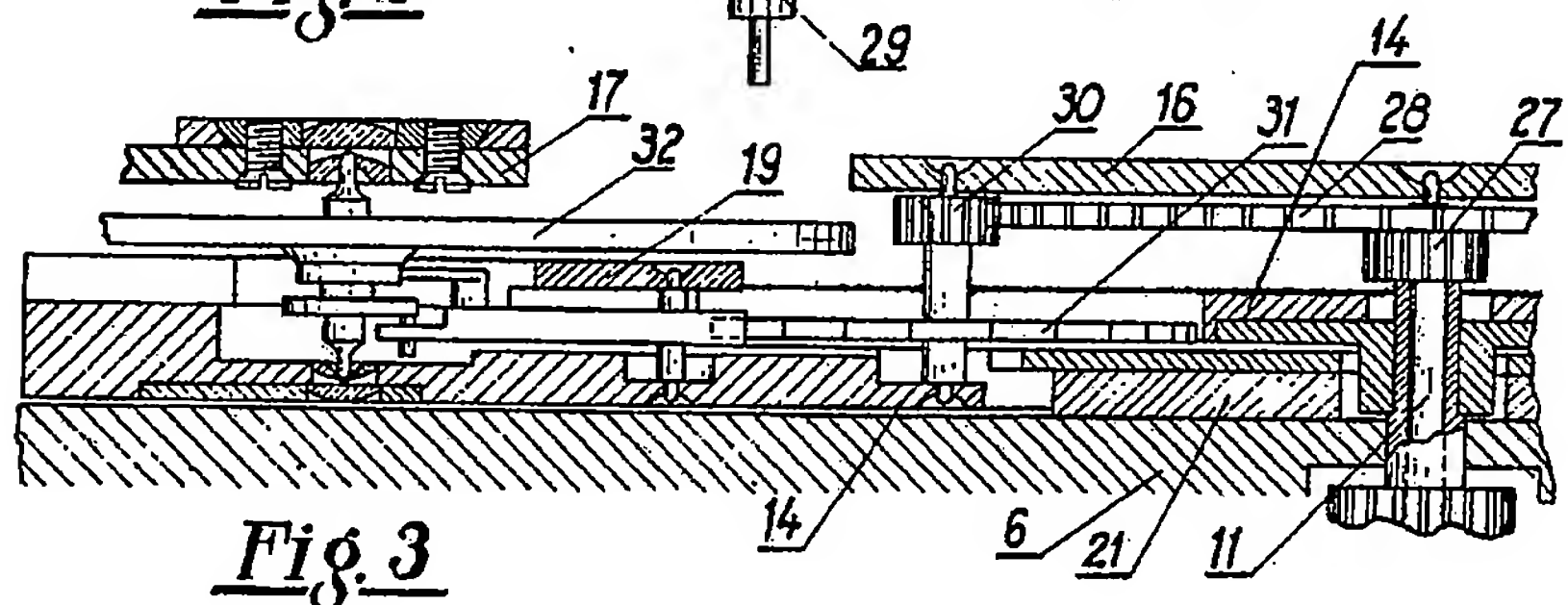


Fig. 3